

# REQUISITOS DE UM ANTICONGELANTE DE QUALIDADE

## BAIXO PONTO DE CONGELAÇÃO

Requer fluidez a baixas temperaturas de forma a circular e dissipar o calor.

## ELEVADO PONTO DE EBULIÇÃO

Para um espectro de temperaturas mais próximas do ponto de ebulição, existirá um aumento da formação de espuma, o que dificulta a transmissão de calor do motor para o fluido, aumentando consequentemente o risco de ocorrência do fenómeno de cavitação.

## PROTECÇÃO CONTRA CORROSÃO

Especialmente em componentes de alumínio e de ligas de alumínio, utilizadas em radiadores, blocos de motor, etc.

## ELEVADA CAPACIDADE DE CAPTAÇÃO DE CALOR

O excesso de calor supõe problemas de corrosão, deformação dos elementos do motor e elevados níveis de desgaste.

## O QUE É MAIS IMPORTANTE: O PONTO DE CONGELAÇÃO OU O DE EBULIÇÃO?

Num país com um clima temperado, o automóvel necessita que o fluido refrigerante extraia o excesso de calor do motor para o exterior. Ao enfrentar temperaturas elevadas, é necessário que o fluido refrigerante tenha um elevado ponto de ebulição para que não passe ao estado gasoso.

## QUAL A IMPORTÂNCIA DA COR DO REFRIGERANTE?

A cor fornece apenas uma alteração visual ao refrigerante, não influenciando a sua qualidade. Os fabricantes utilizam-na para diferenciar o seu produto de outros fabricantes.

## PORQUE É QUE É MELHOR UTILIZAR UM 50% ORGÂNICO?

É o nosso refrigerante com maior concentração, protege contra a corrosão e tem uma maior duração. Evita o problema da cativação do sistema ao ter um ponto de ebulição elevado e é mais eficiente tanto para climas quentes como frios. Todos os refrigerantes IADA diluídos são fabricados com água desmineralizada (evitam formação de depósitos calcários no circuito).